

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ

F GRINDER



- Разработан специально для перезаточки пробивного инструмента
- Для инструментов основных систем
- Без дополнительных адаптеров
- С подачей СОЖ
- Профессиональная панель управления
- Конкурентная цена и преимущества
- Угловая заточка

Удобный в использовании станок для перешлифовки пробивного инструмента ручных и ЧПУ-станков в любом листообрабатывающем производстве. Конструкция с учетом обычного роста, удобная панель с понятным интерфейсом и отличный результат шлифования – все это в новом станке F-Grinder.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ
Тип инструмента THICK TURRET		A, B, C, D, E станции
Тип инструмента TRUMPF		Size (GR) 0; 1; 2; 3
Макс. диаметр шлифовки	мм	Ø140
Макс. высота шлифовки	мм	230
Размеры шлифовального круга	мм	Ø150 x 5 x 4 (CBN)
Размеры патрона	мм	Ø160 с отверстием Ø42
Тип патрона		4-кулачковый патрон
Быстрая скорость	мм/мин	600
Скорость шлифования	мм/мин	0,001
Макс. скорость шлифования	мм/мин	0,2
Мин. шаг	мм	0,01
Вращающийся стол	мм	Ø310
Регулировка под угол	°	0-7
Фиксация для углового шлифования		Ручная
Установленная мощность	кВт	1,5
Объем бака СОЖ	л	23
Производительность насоса СОЖ	л	60
Электроподключение		380V, 3-фазн, 50 Hz
Размеры станка	мм	600 x 450 x 1700
Вес станка	кг	180

* Могут быть изменены без уведомления без потери основных возможностей и функционала станка

